

8401. CAREPOX OMV 2K



HAZARD CARE
COATINGS

Omschrijving:

Carepox OMV 2-K is een oplosmiddelvrije 2 componenten coating op basis van epoxyhars.

Bijzondere eigenschappen:

- Hygiënische coating voor de voedingsindustrie
- Milde geur
- Reukarm
- Zeer hoge slijtvastheid
- Chemicaliën bestendig
- Potlife (bij 20°C) tussen de 30 en 40 minuten
- Goed reinigbaar
- Goed vullend
- 3/4 Glans
- Oplosmiddelvrij
- Internationaal gecertificeerd voor toepassing in de voedings-, en levensmiddelenindustrie
- Toegestaan in een HACCP omgeving

Toepassing:

Carepox OMV 2-K wordt vooral toegepast als hygiënische coating voor vloeren (beton en steenachtige) die door het reinigen met sterk chemicaliën en zuren, (zwaar) belast worden en waar het werken met oplosmiddelhoudende verven niet is toegestaan, zoals bij ziekenhuizen, voedingsindustrie, horeca, hotels, bakkerijen e.d. Voor een optimaal resultaat dienen 2 tot 3 lagen te worden aangebracht. Dit kan in een gladde of antislip afwerking en over tegels (voorzien van een speciale hechtprimer)

Basisgegevens. Bepaald bij 20°C en 60% RV**Bindmiddel:**

epoxyhars

Pigment:

TiO² en vulstoffen

Viscositeit:

pasteus, ca. 5000 mPa.sec (gemengd)

Glans:

¾ glans

Kleur:

volgens kleurkaart, afwijkende (RAL)-kleuren op aanvraag.
na verloop van tijd, lichte vergeling van bindmiddel mogelijk

Soortelijk gewicht:

ca. 1,5 kg/dm³ (gemengd)

Vaste-stofgehalte:

100 gewicht%

Vlampunt:

94°C

8401. CAREPOX OMV 2K



HAZARD CARE
COATINGS

Droogtijd (20°C. Rv 60-/85%):

Lichte belasting/beloopbaar na 16 uur.

Laag mechanisch belastbaar na 72 uur en chemisch-
/waterbelastbaar na 168 uur (1 week).

Applicatiegegevens**Verwerking:**

kwast, roller (2-K bestendige 50- tot 70 cm mohairroller). Goed verdelen met rubberen spaan of wisser. Bij rolverwerking of narollen eventueel iets verdunnen om rolpatroon zoveel mogelijk te camoufleren en verwerking iets te vergemakkelijken. Binnen 24 uur evt. volgende laag aanbrengen. Indien men langer wacht dient men het oppervlak mechanisch op te ruwen en stofvrij te maken alvorens men een nieuwe laag aanbrengt.

Ondergrond1 :**Beton/ zandcementvloer**

Het beton moet "gezond", droog, stof-, vetvrij en draagkrachtig zijn en minstens 1 maand oud. Het betonvochtgehalte mag max. 4% bedragen en de temperatuur min. 10°C. Oppervlakken met vuilhechting, cement, slikschil of loszittende zandcement dekvloeren (bomijns) verwijderen d.m.v. stralen of een andere werkzame methode. Eventuele aanwezige dilatatievoegen in het oppervlak mogen niet worden weggewerkt maar dienen hun functie te behouden. Na afwerking van de vloer de dilatatievoegen vullen met b.v. een 2-K polysulfide/polyurethaan kit volgens voorschrift. Anhydriet gietdekvloeren dient men op te ruwen d.m.v. stralen of schuren. De belastbaarheid van de kunststofvloer is afhankelijk van de druksterkte van de cementgebonden dekvloer en kan nimmer worden opgevangen door de verflaag. Vettige ondergronden (oliën en vet) reinigen, met de daarvoor geëigende reinigingsmiddelen. Algen, mos en schimmels verwijderen met een anti-mos. Reparaties en egalisaties dienen vooraf vakkundig te geschieden met de daarvoor geëigende producten, ook ten aanzien van de afwerklaag. Bij sterk zuigende en poreuze ondergronden dient vooral geïmpregneerd te worden met betonprimer OMV.

PS: de behandeling met een verflaag kan slechts duurzaam zijn indien het beton dat direct in contact staat met de bodem gevrijwaard is tegen optrekkend grondwater d.m.v. ondergebracht polyethyleenfolie of iets dergelijks.

Reeds bestaand en behandeld werk

Oude tweecomponenten lagen goed opruwen (mat slijpen), alvorens nieuwe verflaag aan te brengen. Bij twijfel oude verflaag altijd proefvlak opzetten.

**Beton / Zandcementvloer
Vloerafwerking****Systeem in 3 lagen**

1^e laag: Carepox Betonprimer OMV (alleen als hechtprimer onder 2 componenten epoxy vloercoating op oude en nieuwe betonnen vloeren. Vooral daar waar een grote penetratie in de ondergrond gewenst is.)

8401. CAREPOX OMV 2K



HAZARD CARE
COATINGS

OF :

1^e laag : Carepox OMV 2-K.

Optioneel instrooien met polyprop.

2^e laag: Carepox OMV 2-K.

Optioneel Systeem met blanke toplaag

3^e laag: Carepur Topcoat WV 2-K. Naar gelang de vereiste slijtvastheid 1 of 2 lagen aanbrengen.

Ondergrond 2:

Beton / MBI / stenen wand

De beton, MBI, stenen wand moet droog, schoon en vetvrij zijn. Vettige ondergronden (oliën en vetten) reinigen, met de daarvoor geëigende reinigingsmiddelen. (verfreiniger)

Beton / MBI / Steen Wandafwerking

Systeem in 3 lagen

1^e laag : Carepox Betonprimer OMV (alleen als hechtprimer onder 2 componenten epoxy coatings op oude en nieuwe betonnen / MBI / stenen ondergronden. Vooral daar waar een grote penetratie in de ondergrond gewenst is.)

OF :

1^e laag: Carepox OMV 2-K.

2^e laag: Carepox OMV 2-K.

Optioneel Systeem met blanke toplaag

3^e laag: Carepur Topcoat WV 2-K. Naar gelang de vereiste slijtvastheid 1 of 2 lagen aanbrengen.

Ondergrond 3:

Wandtegels

De tegels goed reinigen en ontvetten met Devetaal verfreiniger zodat vettige ondergronden (oliën en vetten) verwijderd zijn.

Reeds bestaand en behandeld werk

Oude tweecomponenten lagen goed opruwen, alvorens nieuwe verflaag aan te brengen. Bij twijfel oude verflaag altijd proefvlak opzetten.

Wandtegels Wandafwerking

Systeem in 2 lagen

1^e laag: Carepox OMV 2-K.

2^e laag: Carepox OMV 2-K.

8401. CAREPOX OMV 2K



HAZARD CARE
COATINGS

Ondergrond 4:

Betontegel

De betontegel goed reinigen met verfreinger zodat vettige ondergronden (oliën en vetten) verwijderd zijn.

Reeds bestaand en behandeld werk

Oude tweecomponenten lagen goed opruwen, alvorens nieuwe verflaag aan te brengen. Bij twijfel oude verflaag altijd proefvlak opzetten.

Betontegel

Vloerafwerking

Systeem in 3 lagen

1^e laag : Carepox Betonprimer OMV (alleen als hechtprimer onder 2 componenten epoxy vloercoating op oude en nieuwe betonnen vloeren. Vooral daar waar een grote penetratie in de ondergrond gewenst is.)

2^e laag : Carepox OMV 2-K.

3^e laag : Carepox OMV 2-K.

Mengverhouding:

800 gewichtsdelen basiscomponent (A), 200 gewichtsdelen harder (B). Meng altijd eerst component A en B apart. Daarna component A + B samenvoegen in de verpakking van de A-component en 3 – 5 minuten roeren, met een mechanische roerder met een laag toerental i.v.m. mogelijk luchtinslag, uitsluitend in bovenvermelde verhouding. Menging tot een homogene massa. Bij kou wordt de hars stroperig, voor gebruik de beide componenten op kamertemperatuur brengen.

Potlife:

ca. 30-40 minuten (20°C.), hierna niet meer gebruiken!

Theoretisch rendement:

ca. 500 gr/m² per laag, meestal zullen 2- tot 3 lagen worden aangebracht. Totale systeem (3 x) opbouw 1½ kg./m². Voor eventueel verticale vlakken tot max. 300 g/m².

Verwerkingscondities:

verwerkingstemperatuur: 10 - 25°C
Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 85%

Krasvastheid:

Na 1000 cycli met 1000 gr. belasting op CS17 wheel, gemiddeld gewichtsverlies van 0,057 gr. (57 mg) op testoppervlak, na 3 testen.

Reiniging gereedschap:

epoxy verdunner

8401. CAREPOX OMV 2K



HAZARD CARE
COATINGS

Overige gegevens

Dekking:
goed

Vulling:
goed

Vloeiing:
goed

Stabiliteit/opslag:
in onaangebroken verpakking min. 1 jaar houdbaar
koel, droog en vorstvrij opslaan.

Verpakking:
2,5 - 5 - 10 KG (A+B)

Veiligheidsvoorschriften

Voor veiligheidsvoorschriften raadpleeg het productveiligheidsblad.
De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten
betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.

ARBO categorie:

A - bevat geen of zeer weinig oplosmiddel. Voldoet voor
professioneel gebruik binnen aan de ARBO.

Europese verfrichtlijn 2004/42/EG A bijl.II

subcat. j. performante tweecomponenten-coating voor specifiek
eindgebruik zoals vloeren.
Type SG. Max. 500 gram VOS/ltr. Fase II (vanaf 1-1-2010)

Op het moment van afdrucken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel.
De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen
kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Drost Coatings
wijst elke aansprakelijkheid, behoudens opzet of grove schuld, af met betrekking tot
schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de langs deze
weg verkregen informatie. De gebruiker dient evenwel de toepassing van dit product
te toetsen aan de voor hem geldende omstandigheden en mogelijkheden.

Hazard Care Coatings

Jachthavenweg 9
5928 NT Venlo

Telefoon 077-3873887

Fax 077-3825282

E-mail info@hazardcarecoatings.nl

Website www.hazardcarecoatings.nl